ООО «Неолаб» — Оборудование для Вашей лаборатории!
Адрес: 119034, Москва, Еропкинский пер. д.16
Почта: sales@neolabllc.ru
Тел.: +7 (495) 648-60-80
Факс: +7 (495) 646-61-81
www.neolabllc.ru

Автоматический аппарат для определения фракционного состава нефтепродуктов OptiDist™

Производитель:

Herzog-by-PAC, Германия

ASTM:

ASTM D86

ASTM D1078

ASTM D850

IP:

IP 123

IP 195

ISO:

ISO 3405

ГОСТ:

ГОСТ 2177

ГОСТ Р ЕН ИСО 3405

Описание:

Полностью автоматизированная атмосферная разгонка нефтепродуктов, включая нефть (по ГОСТ 2177 метод Б) и биотоплива

80 лет совместного опыта между компаниями Walter Herzog и ISL в проектировании и производстве автоматизированного дистилляционного оборудования были направлены PAC на развитие самого революционного автоматического аппарата для определения фракционного состава, из числа, когда-либо созданных аппаратов. OptiDist™ является самым оптимальным решением для атмосферной разгонки, предлагая наивысшую точность и простоту использования. Универсальная конструкция позволяет подстраиваться под множество методов и нестандартных решений, а, следовательно, с легкостью может быть адаптирована под различные области применения. Испытания и результаты полностью удовлетворяют требованиям всех методов испытаний атмосферной разгонки.

Только OptiDist™ позволяет проводить испытание «одним нажатием». Прост в использовании

благодаря продвинутым возможностям человеко-машинного интерфейса, таким как встроенный оптимизатор, который обеспечивает безаварийную работу, требующую меньшего опыта оператора. Без предварительных «пробных» испытаний и ручных настроек начального нагрева, оператор выбирает метод испытания и запускает процесс дистилляции, просто нажав на кнопку «Старт».

Операторам больше не придется сталкиваться с проблемами, связанными со сложной установкой колбы в нагревательное отделение и риском ее повредить при перекосе. OptiDist™ позволяет установить колбу в нагревательное отделение и поднять нагревательную плиту с автоматическим позиционированием одной рукой за считанные секунды.

OptiDist™ автоматически подбирает оптимальные условия проведения разгонки для любого образца благодаря использованию уникальной технологии - оптимизатора нагрева. Он обеспечивает до двух раз более высокую точность для всех распространенных образцов нефтепродуктов. Вы больше не будете терять драгоценное время на повтор испытаний, Вы получите превосходные результаты с первого раза, даже для «неизвестных» образцов! Благодаря оптимизатору скорость разгонки поддерживается в заданных рамках (4-5 мл) даже для образцов, компоненты которых образуют азеотропную смесь (бензины с добавлением этанола).

OptiDist™ обеспечивает идеальную повторяемость условий дистилляции без ущерба для безопасности. Оптимизированный нагрев предотвращает излишний перегрев колбы, продлевая ее срок службы, а также защищает от возможных пожаров. OptiDist™ имеет встроенную систему пожаротушения и детектирования очагов пламени для дальнейшего повышения уровня безопасности.

Особенности:

- Простота в использовании и высокий уровень защиты от ошибок оператора;
- Удобное подсоединение дистилляционной колбы;
- Удобная установка нагревательного элемента;
- Автоматическое определение нагревательной плиты;
- Запуск разгонки одной кнопкой;
- Высокая точность первого испытания;
- Измерение объема загрузки;
- Улучшенные средства измерения;
- Уменьшение выбросов ЛОС;
- Возможность работы как автономно, так и по сети с ПК;
- Совместимость с HLIS или ALAN;
- Настраиваемые отчеты;
- Встроенный или внешний принтер;
- Настраиваемое подключение к системе LIMS;
- Компактность.

Спецификация и технические характеристики:

Общая информация	OptiDist OptiDist представляет собой компактный автономный инструмент со встроенной системой охлаждения. Аппарат поставляется со всеми принадлежностями необходимыми для проведения испытания. В его состав входит 125мл колба, 100мл приемник, датчик температуры паров с держателем, нагревательные пластины 38 и 50 мм, силиконовая соединительная трубка, крышка приемника и шомпол для очистки конденсера.
Преимущества	С помощью OptiDist можно получить 10% остатка при разгонке 100 или 200 мл образца, который может быть использован для измерения коксового остатка в соответствии со следующими методами: ASTM D189, D524, D4530, EN ISO 10370. Система нагрева Самопозиционирующийся низковольтный нагревательный элемент. Уникальная функция «Оптимизатор» для полностью автоматической установки начального нагрева, регулирования скорости разгонки и окончательного нагрева; Для того чтобы начать испытание, достаточно выбрать группу и нажать кнопку «Старт». Автоматический расчет остатка после перегонки. Скорость дистилляции Настройка скорости дистилляции от 2 до 10 мл/мин. Параметры конденсера Диапазон рабочих температур от 0 до 65 ° C (от 32 до 149 ° F); настраиваемая постоянная температура, линейное изменение температуры или специальный профиль температуры; мгновенный запуск нагрева и охлаждения, автоматическое определение уровня охлаждающей жидкости. Приемное отделение Диапазон рабочих температур от 0 до 40 ° C (от 32 до 104 ° F); конструкция устойчивая к коррозии; настраиваемая температура или автоматическая регулировка температуры приемного отделения; совместимость с приемными цилиндрами 100 и 200 мл.
Пользовательский интерфейс	Большой графический TFT-LCD цветной сенсорный экран, защищенный от воздействия растворителей.

Программное обеспечение и связь с ПК	Возможность работы как автономно, так и по сети с ПК Подключение к внешнему ПК с HLIS или ALAN; Настраиваемая процедура запуска База данных на 100 результатов; База данных QC на 5 образцов и 250 результатов; Данные о программах разгонки на 200 продуктов с 33 заданными точками разгонки; Настраиваемые отчеты на дисплее, для принтера и LIMS Измерение объема загрузки; Автоматическая установка температуры приемного отделения Система автоматической диагностики, 32 предупредительных сообщения, история сообщений о неисправности
Интерфейсы	3 USB-порта для подключения внешнего принтера, сканера штрих-кодов, последовательный порт RS232 для подключения к системе LIMS, Ethernet-порт RJ45 для подключения к ПК через ALAN или HLIS Разъемы для подключения внешнего датчика температуры, индикатора состояния и модуля диагностики
Производимые вычисления	Цетановый индекс в соответствии с ASTM D 4737 и D 976 Индекс фракционного состава в соответствии с ASTM D 4814
Системы безопасности и предотвращения ошибок пользователя	
Система пожаротушения	Встроенная система пожаротушения с двумя датчиками открытого пламени и внешним источником инертного газа
Сокращение выбросов ЛОС	Радикально уменьшен выброс ЛОС (летучих органических соединений)
Система предотвращения ошибок пользователя	Датчик определения типа нагревательной плиты, датчик температуры с центрирующим устройством, детекторы наличия колбы и приемного цилиндра, функция проверки дверки приемного отделения, проверка очистки конденсера
Внешний газ для системы пожаротушения	Подключение к газу CO2; Давление газа 7 ± 0,5 бар; расход газа от 30 до 35 л / с; средний объем газа, используемого для тушения пожара 150 литров; время тушения от 2 до 4 секунд; фиттинги G1 / 4A для труб наружным диаметром 8 мм или соединение с «оливкой» внутренний диаметр 8 мм
Эксплуатационные требования	
Требования к электроснабжению	115В или 230 В ± 10%, 50-60Гц, 1400В
Требования к помещению	Окружающая температура: 10-35°C Влажность : не более 80% при 35°C

Габариты (ШГВ), мм	440x570x650
Вес, кг	68